

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

D - 04.10.

OKŁADZINY Z PŁYTEK CERAMICZNYCH

D-04.10. OKŁADZINY Z PŁYTEK CERAMICZNYCH.

Kody CPV:

45432200-6 Wykładanie i tapetowanie ścian

1. Wstęp.

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej SST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem okładzin z płytek ceramicznych w ramach realizacji zadania „**Budowa skoczni narciarskich HS16 i HS30 w Chochołowie**” .

1.2 Zakres robót objętych SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót na obiektach wymienionych w pkt. 1.1 OST D- 00.00 Wymagania ogólne.

1.3 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.4 Zgodność z dokumentacją

Roboty okładzinowe powinny być wykonane zgodnie z projektem budowlanym uwzględniającym wymagania norm i określającym rodzaj i grubość posadzek.

Dopuszcza się tylko takie odstępstwa od projektu, które nie naruszają postanowień norm, a są uzasadnione technicznie i uzgodnione z autorem projektu i są udokumentowane zapisem dokonany w dzienniku budowy.

1.5 Wymagania ogólne

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość robót oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora nadzoru.

2. Materiały

Płytki ceramiczne szklwione o wymiarach zaakceptowanych przez Inspektora nadzoru inwestorskiego, powinny mieć gładką i lśniąco powierzchnię licową, a stronę montażową – chropowatą żeberkową. Nasiąkliwość płytek nie powinna przekraczać 14%. Do mocowania płytek stosować kleje.

3. Sprzęt

Roboty można wykonywać przy użyciu dowolnego sprzętu, odpowiedniego dla danego rodzaju robót zaakceptowanego przez Inspektora nadzoru.

4. Transport

Płytki okładzinowe pakowane są w kartony lub zafoliowane w pakiety i dostarczane na paletach. Należy składować je w pomieszczeniach zamkniętych, suchych, w dodatnich temperaturach, na równej i mocnej posadzce. Do przewozu zaleca się stosować samochody kryte plandeką z otwieranymi burtami. Przewożone płytki należy zabezpieczyć przed przesunięciem. Klejów przeznaczonych do wykonywania okładzin nie należy transportować i przechowywać w temperaturze poniżej 5°C.

5. Wykonanie robót

Płytki mocować na kleju, na dokładnie wyrównanym podłożu. Ściany powinny być suche i odkurzone, a ewentualne ubytki wyrównane zaprawą cementową.

Szczegółowa Specyfikacje Techniczne

D-04.10. Okładziny z płytek ceramicznych.

Płytki układać do wys. 2 m. Układanie płytek rozpoczyna się od wyznaczenia rozmieszczenia płytek. Rozplanowanie powinno być symetryczne względem otworów okiennych i drzwiowych. Przycinanie płytek należy ograniczyć do minimum. Układanie rozpoczyna się od najniższego pasa płytek na ścianie, opierające je na łatach. Klej nanosi się na całą powierzchnię płytki warstwą gr. 1 – 1,5 mm. Grubość spoin powinna wynosić 2 mm. Narożniki i górną krawędź wykończyć listwami z PCV w kolorze harmonizującym z barwą płytek. Po ułożeniu okładzinę należy wypoinować i po stwardnieniu umyć.

6. Kontrola jakości robót

Wykonanie robót prowadzić zgodnie z SST i dokumentacją projektową.

Sprawdzeniu podlegają wszystkie fazy i procesy technologiczne w trakcie ich prowadzenia. Należy zwracać uwagę na:

- sprawdzenie materiałów na podstawie dostarczonych przez producenta dokumentów,
- sposób nałożenia kleju,
- sprawdzenie szerokości fugi,
- sprawdzenie czy odchylenie płytek od pionu i poziomu nie jest większe niż 2 mm/m,
- sprawdzenie łata 2 m czy prześwit nie jest większy niż 2 mm.

7. Obmiar robót

Prace objęte niniejszą specyfikacją będą rozliczane w oparciu o umowną cenę ryczałtową. Tam gdzie przewidziano w przedmiarach roboty objęte niniejszą specyfikacją (niezależnie od jednostki) mogą one być wykorzystane do obmiaru/szacowania zaawansowania robót.

Jednostką obmiarową robót jest m². Ilość robót określa się na podstawie projektu (przedmiaru) z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Inspektora Nadzoru (Inżyniera).

8. Odbiór robót

Odbiór elementów i akcesoriów polega na sprawdzeniu ich jakości pod względem stopnia zwichrowania, odchyłek wymiarów, jednolitości kolorów oraz zgodności z aprobatami ITB.

Podczas odbioru końcowego należy sprawdzić:

- zachowanie dopuszczalnych tolerancji wymiarowych,
- grubość warstw mocujących,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania spoin, dopuszczalne odchylenie 1 mm,
- jednolitość barwy płytek.

9. Podstawa płatności

Płaci się za ustaloną ilość m² posadzki wykonanej zgodnie z zamówieniem i uporządkowanie stanowiska pracy.

Podstawą płatności jest cena ryczałtowa lub w innej jednostce, podana przez Wykonawcę w odpowiedniej pozycji Kosztorysu Ofertowego [Wypełnionego Przedmiaru Robót] – oraz (w przypadku braku takiej pozycji) w wykazie cen w pozycji Koszty Ogólne Budowy. Różnice w ilości robót zawarte w kosztorysach ofertowych a rzeczywistych ilościach robót pomiarowych nie są podstawą zmian ceny ryczałtowej i stanowią ryzyko Wykonawcy.

10. Przepisy związane

PN-EN 12004:2002 Kleje do płytek. Definicje i wymagania techniczne.

PN-ISO 13006:2001 Płytki ceramiczne. Definicje, klasyfikacja, właściwości i znakowanie.

PN-EN 87:1994 Płytki i płyty ceramiczne ściennie i podłogowe. Definicje, klasyfikacja, właściwości i znakowanie.

PN-EN 159:1996 Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodnej E>10%. Grupa B III.

Szczegółowa Specyfikacje Techniczne
D-04.10. Okładziny z płytek ceramicznych.

PN-EN 176:1996 Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o małej nasiąkliwość wodnej $E \leq 3\%$. Grupa B I.
PN-EN 177:1997 Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodne $3\% < E \leq 6\%$. Grupa B IIa.
PN-EN 178:1998 Płytki i płyty ceramiczne prasowane na sucho o nasiąkliwości wodne $6\% < E \leq 10\%$. Grupa B IIb.
PN-EN ISO 10545-2 Płyty i płytki ceramiczne. Oznaczanie wymiarów i sprawdzania jakości powierzchni.